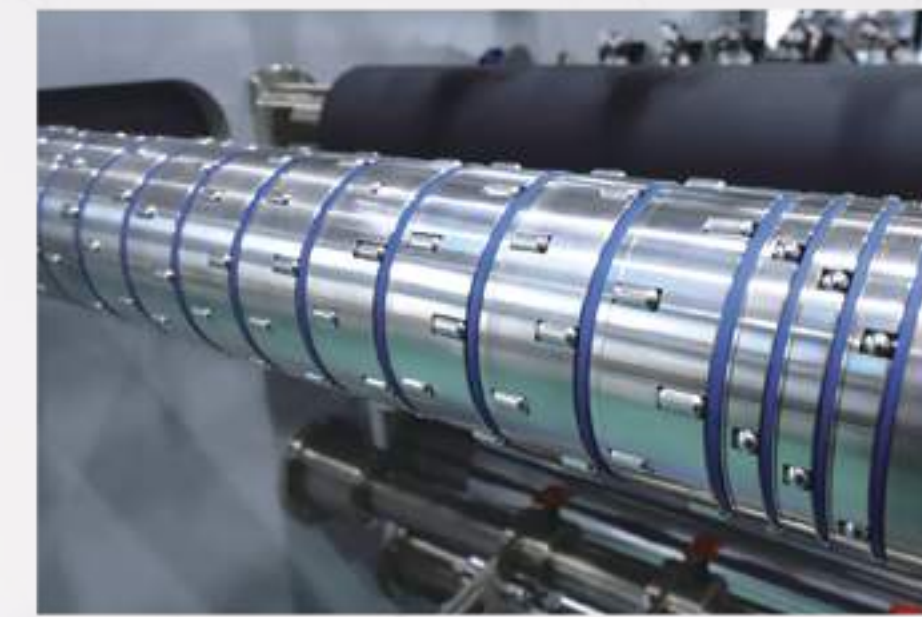


Model FH154J



Front

製品取出用ロボット
安川電機製の人協働ロボットによる製品取出作業の省力化



回転ロック式巻取フリクションシャフト
従来のシャフトよりも狭幅(Min. 20mm)・高荷重に対応



モニタリング機能
各種センサ類をIoT化し、異常・警告箇所、運転状況等を一面でわかりやすく表示



ドライブレコーダ機能
トラブル前後の各デバイスの変化と映像を記録し、あとから確認ができることで、正確な問題把握・分析・修正が可能

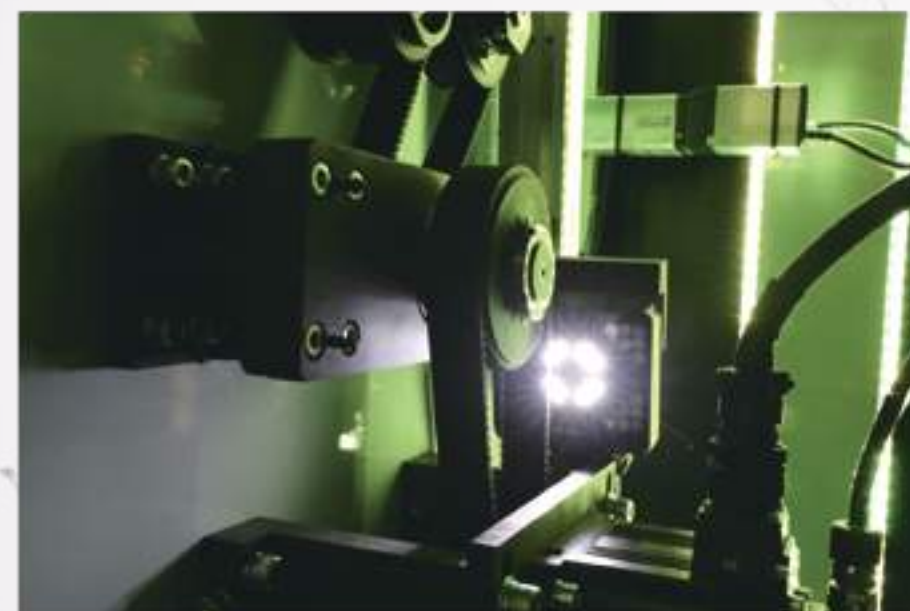


エアシリンダの電動化
各部エアシリンダを電動アクチュエータに置き換え。設定の再現性、省力化、メンテナンス性の向上の他、動作の監視も可能

Absolute Technology for Your Expectations



www.ns-slitter.co.jp



予兆保全
駆動ベルト、ベアリング、近接センサをそれぞれ画像や振動センサ、感度検出器などでデータを収集し、動作状態の確認と経時変化を管理



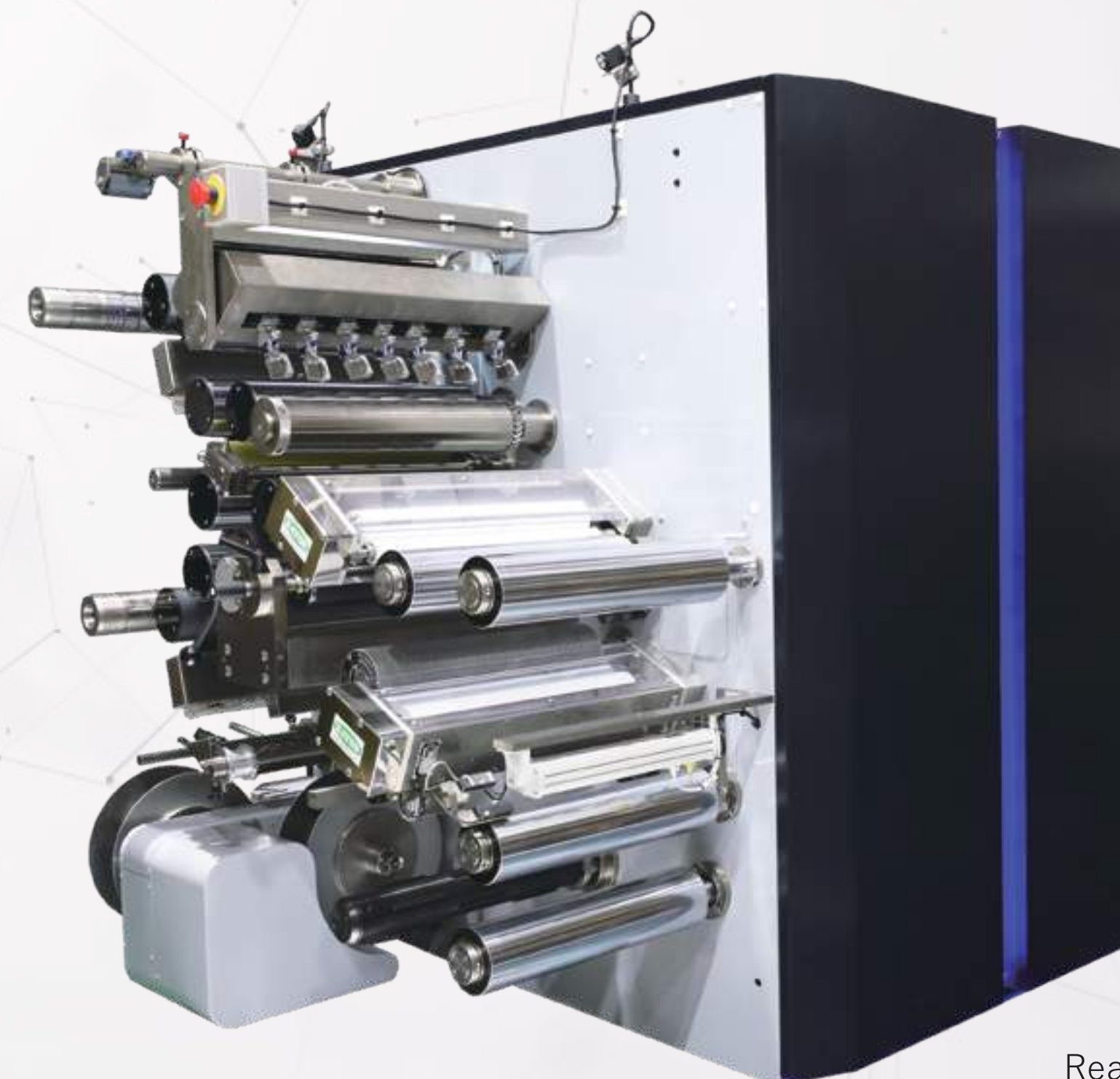
一斉動作式刃物自動位置決め装置
リニアサーボユニットによる全刃物ユニットの一斉動作が、キャリッジ方式の10倍以上の位置決め速度を実現



シーケンシャル式マシンコンディションインジケータ
LED照明でスリッターの動作状況を表示



スリット幅インライン測定
小型ラインカメラでスリット直後にスリット幅と切断状態を測定、データ取りも可能



Rear

機械仕様	
ライン速度	Max. 250m/min
原材料幅	Max. 400mm
巻出径	Max. φ400mm
巻出軸径	φ3インチ
切断幅	Min. 55mm(自動位置決め) ※ 手動位置決めへの変更で Min. 20mmから対応可能
切断方式	空中レーザーカット ※ 屈曲レーザーカット、屈曲 シャーカットにも対応可能
巻取径	Max. φ400mm
巻取軸径	φ3インチ

NS SLITTER
NISHI MURA